

**Bescheinigung der Konformität  
der werkseigenen Produktionskontrolle,  
Nr. 2397-CPR-65/1238**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauprodukteverordnung) gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

**tragende Bauteile von Stahltragwerken  
tragende geschweißte Stahlbauteile  
bis Ausführungsklasse EXC2 nach EN 1090-2  
Deklarationsmethode 2, 3a und 3b nach EN 1090-1**

welches unter dem Namen oder der eigenen Marke

**Fritz Born AG  
Gaswerkstrasse 58  
CH-4901 Langenthal**

auf dem Markt bereitgestellt und im Herstellerwerk

**Fritz Born AG  
Gaswerkstrasse 58  
CH-4901 Langenthal**

hergestellt wird.

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle im Anhang ZA beschriebenen Bestimmungen betreffend der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit der Norm

**EN 1090-1:2009 + A1:2011**

entsprechend System 2 + angewandt werden, und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle die Konformität in Übereinstimmung mit  
den geltenden Anforderungen bewertet.**

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 25.05.2016 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

**gbd ZERT**

Akkreditierte Zertifizierungsstelle  
gbd Zert GmbH [www.gbd.at](http://www.gbd.at)  
Steinebach 13a A-6850 Dornbirn

Dornbirn, 30.05.2016

Ing. Michael Ludescher  
Prüfer Zertifizierungsstelle

**SCHWEISSERZERTIFIKAT****Nr. 2397-CPR-65/1237**

<b>Hersteller</b>	Fritz Born AG Gaswerkstrasse 58 CH-4901 Langenthal
<b>Betriebsstätten</b>	Fritz Born AG Gaswerkstrasse 58 CH-4901 Langenthal
<b>Technische Spezifikation</b>	EN 1090-1:2009 + A1:2011
<b>Ausführungsklasse</b>	bis EXC2
<b>Schweißprozesse</b>	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht
<b>Grundwerkstoffe</b>	S235, S275, S355 1.4301
<b>Schweißaufsichtsperson</b>	Herr Martin Wyss (Basiskennnisse Stufe B)
<b>Vertreter Schweißaufsichtsperson</b>	Herr Christop Braun (Metallbaumeister)

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 25.05.2016 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 30.05.2016

**gbd ZERT**

Akkreditierte Zertifizierungsstelle  
gbd Zert GmbH [www.gbd.at](http://www.gbd.at)  
Steinebach 13a A-6850 Dornbirn

Ing. Michael Ludescher  
Prüfer Zertifizierungsstelle