

TECHNISCHE DATEN, BLECHBEARBEITUNG

Laserschneiden 2D

Anlagen	TruLaser 5030 8.0 kW ByStar 3015 6.0 kW
Arbeitsbereich [mm]	3000x1500
max. Materialstärke [mm]	
Stahl	25
Chromstahl	15
Aluminium	15

Stanz-Laser-Kombibearbeiten

Anlage	TruMatic 7000 4.0 kW
Arbeitsbereich [mm]	3000x1500
max. Materialstärke [mm]	
Stanzen	8
Stahl	8
Chromstahl	8
Aluminium	6

Rohrlaserschneiden 2D

Anlage	ByFlex 4010 1.5 kW
max. Dimensionen [mm]	
Rohrdurchmesser	350
Rohrlänge	4000

Zuschneiden

Anlage	Tafelschere IMEX
max. Materialstärke [mm]	
Stahl	8
Chromstahl	6
Aluminium	10
Materialbreite	3000

Abkanten

Anlagen	Hämmerle BM 200 Hämmerle 3P 250 Trubend 5130 Trumabend V50 Trubend 7036
max. Teilebreite [mm]	3000
max. Materialstärke [mm]	12

Rundbiegen

Anlagen	IMCAR Fasti
max. Teilebreite [mm]	2000
max. Materialstärke [mm]	8
min. Durchmesser [mm]	80

Entgraten

Anlage	Ernst Neptun
max. Bauteilbreite [mm]	1500
max. Bauteildicke [mm]	120
min. Bauteildicke [mm]	0.5



4900 Langenthal
Gaswerkstrasse 58
Fon 062 919 80 30
Fax 062 919 80 35
info@fritzbornag.ch
www.fritzbornag.ch

Gleitschleifen / Trowalisieren

Anlage

Rösler

max. Bauteilgrösse [mm]
Material

300 x 200
Stahl
Chromstahl
Aluminium